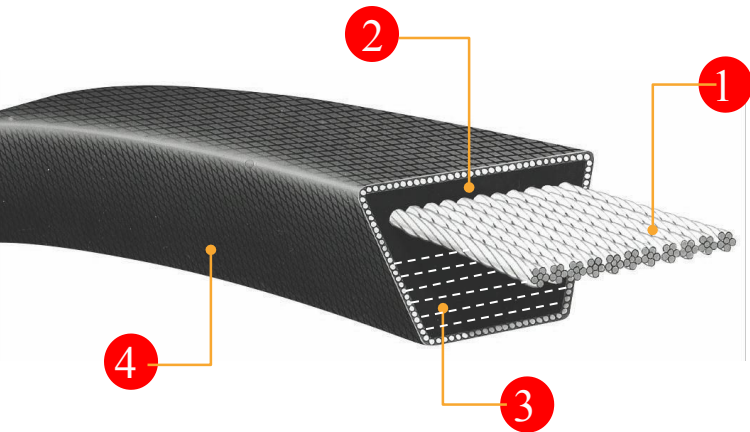




# Correas de Transmisión de potencia en “V” Clásicas Optimas Perfiles A,B,C y D Sistema InSet



### Aplicaciones:

Diseñada para operar a altas velocidades máxima 33 m/s (6500 pies/minuto) sobre diámetros de poleas pequeñas y cortas distancia entre centros, conforme a los diámetros mínimos recomendados en los estándares internacionales.

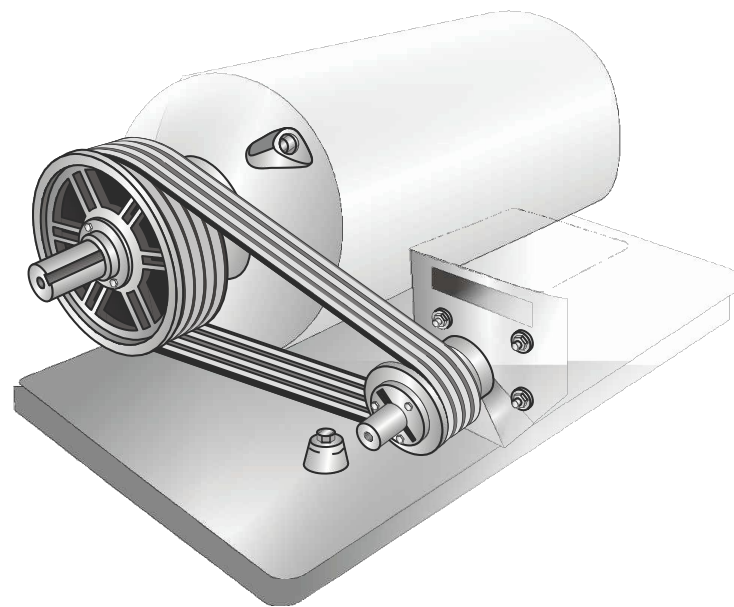
### Características y Múltiples Ventajas:

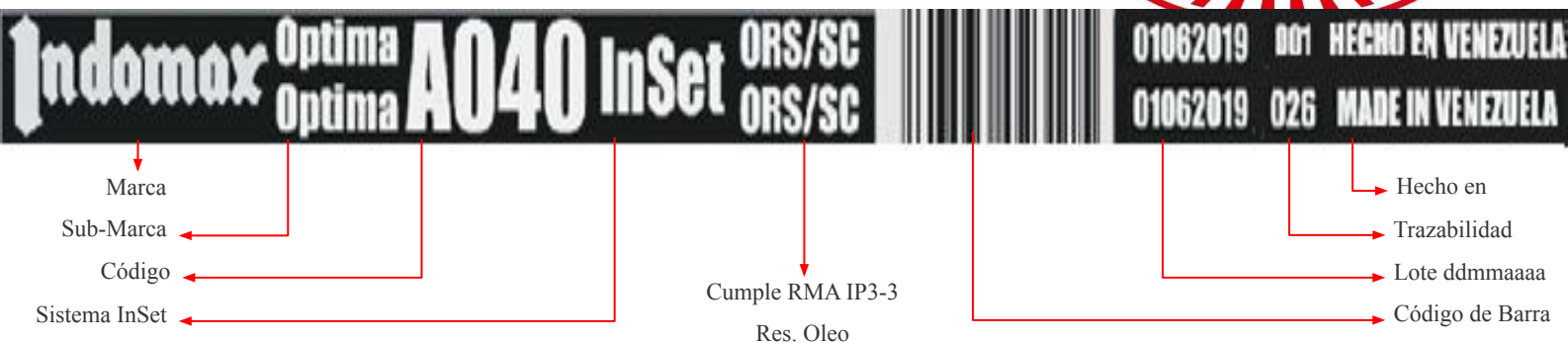
- > Larga vida útil
- > Bajo mantenimiento
- > Perfil clásico universal
- > Estáticamente conductiva
- > Estabilidad dimensional y bajo estiramiento
- > Alta capacidad de transmisión de HP FP 1.70
- > Excelente resistencia al aceite, calor, ozono y abrasión
- > Sistema InSet garantiza un correcto y constante funcionamiento

### Sistema InSet. Perfiles A,B,C,D desde 19” hasta 240”

Este sistema es una innovación tecnológica que garantiza longitudes semejantes en todas las correas en “V”; es decir, todas las correas posibilitan la formación de juegos, indiferentemente al lote de manufactura.

- 1 MIEMBRO TENSOR:** Cordones de fibra sintética de poliéster “IndoCord”, proporciona la capacidad de alta resistencia a la tracción para la transmisión efectiva de la potencia en el sistema, aun considerando cargas de choque. Además de estabilidad dimensional manteniendo su consistencia de longitud, sin importar cuándo o dónde se produjo (Sistema InSet).
- 2 AISLANTE:** Compuesto de goma sintética IndoFlex (SBR) permitiendo que los cordones se mantengan en posición ya que actúa como elemento de unión proporcionando excelente adhesión entre el cojín y miembro tensor.
- 3 COJIN:** Compuesto de goma sintética IndoFlex (SBR) reforzado con fibra para alta resistencia mecánica, baja deformación permanente por compresión y resistencia a la flexión, absorbe cargas de choque y transmite las cargas suavemente hacia el miembro tensor. Buenas condiciones de trabajo a temperaturas entre los -10°C a 30°C (14°F a 194°F).
- 4 ENVOLTURA:** Tejido de fibras de algodón – poliéster impregnado con compuesto de goma sintética IndoPrene (CR), diseñada para resistir efectos de abrasión, aceite, envejecimiento, estabilidad a la intemperie, ozono, temperatura y disipe las cargas estáticas, como especifica en el boletín RMA IP3-3.





### RECOMENDACIONES PARA EL MONTAJE DE CORREAS INDUSTRIALES

Apague el equipo y desconecte el suministro de energía eléctrica

Inspeccione cuidadosamente el costado de las poleas, sus canales y verifique que no presenten desgastes, óxido, etc.

Desplace el motor, evite usar herramientas para forzar el montaje de las correas.

Seleccione siempre correas que se adapten adecuadamente a los canales de las poleas.

Instalar las correas apropiadamente evitando forzarla con una palanca o cualquier otra herramienta

Verifique el alineamiento en las poleas para evitar que las correas se volteen.

Tensioné las correas al valor NUEVO conforme a las indicaciones dadas en la Table de Tensiones del Apéndice A

Encienda la unidad al menos por 5 minutos o rótelas manualmente hasta completar 5 vueltas

Ajuste la tensión nuevamente al valor NUEVO indicado en el Apéndice A

Encienda la unidad por 24 horas de ser posible, completado este tiempo ajuste la tensión al valor de instalación USADO dado en el Apéndice A

Como parte de un programa de mantenimiento, ajuste la tensión al valor de instalación USADO como sea necesario

Siguiendo los pasos anteriores usted obtendrá la mayor durabilidad de las correas y un mejor desempeño de su equipo.

### PROVEEMOS MUCHO MAS QUE PRODUCTOS DE ALTA CALIDAD

Siendo Cliente de Indomax, usted recibirá un alto nivel de servicio y soporte técnico; lo cual, es Indispensable para permanecer en el mercado hoy en día.

Los productos de transmisión de potencia Indomax están disponibles a través de distribuidores calificados y cuidadosamente seleccionados para proveerle a usted mucho más que productos con calidad Indomax.

Cuando necesite y donde quiera, hay disponibles programas de entrenamiento para los asociados de nuestros Clientes.

Contacte con nuestra red de distribuidores quienes le guiarán en cuanto a sus necesidades.

### CUIDADOS AL MEDIO AMBIENTE

En todas las unidades que emplean correas industriales, es probable que se produzcan desechos clasificados como materiales no peligrosos en si almacenaje, como uso del producto en sus sistemas de transmisión. Sin embargo la eliminación después de su vida útil de las correas, sino son debidamente dispuesto pueden ocasionar un problema ambiental. En este efecto, se recomienda la gestión de trituración de estos productos; para los casos que su destino final sea ser enterrados en vertederos controlados. Evite la combustión del desecho de estos productos; ya que, pueden generar una gran cantidad de humo irritante que contiene numerosas sustancias químicas y partículas tóxicas. Si la opción de eliminar los residuos es por incineración debe disponer de un control de las emisiones de aire y probablemente depuradores y/o filtros para retener las sustancias contaminantes. Tomar las precauciones con las cenizas generadas y su disposición final por el contenido de metales pesados. Se recomienda implementar un buen plan de mantenimiento para el apropiado tiempo de vida útil de la correa acompañado de un buen programa de recolección de residuos de la goma, para gestionar su disposición a plantas que con su proceso se obtenga caucho regenerado.

Finalmente en pro de la preservación del medio ambiente, tomar en cuenta las buenas prácticas para la prevención de la contaminación de aire, agua, suelo y buen uso de los recursos naturales durante el almacenaje, uso y disposición de las correas durante el ciclo de vida en el usuario final.

**APÉNDICE A1. TABLAS DE TENSIÓN DE CORREAS  
INDUSTRIALES CLÁSICAS EN "V"**

FUERZA DE DEFLECCIÓN PARA TENSIÓN DE CORREAS (Lbf.)						
Sección Transversal	Rango de diámetro de poleas mas pequeño	Distancia RPM	Lisas y/o Hermanadas		Dentadas y/o Hermanadas	
			Correas nueva	Correa usada	Correas nueva	Correa usada
A, AX	3.0 - 3.6	1000 - 2500	5.5	3.7	6.1	4.1
		2501 - 4000	4.2	2.8	5.0	3.4
	3.8 - 4.8	1000 - 2500	6.8	4.5	7.4	5.0
		2501 - 4000	5.7	3.8	6.4	4.3
	5.0 - 7.0	1000 - 2500	8.0	5.4	9.4	5.7
		2501 - 4000	7.0	4.7	7.6	5.1
B, BX	3.4 - 4.2	860 - 2500	N/A	N/A	7.2	4.9
		2501 - 4000	N/A	N/A	6.2	4.2
	4.4 - 5.6	860 - 2500	7.9	5.3	10.5	7.1
		2501 - 4000	6.7	4.5	9.1	6.2
	5.8 - 8.6	860 - 2500	9.4	6.3	12.6	8.5
		2501 - 4000	8.2	5.5	10.9	7.3
C, CX	7.0 - 9.0	500 - 1740	17.0	11.5	21.8	14.7
		1741 - 3000	13.8	9.4	17.5	11.9
	9.5 - 16.0	500 - 1740	21.0	14.1	23.5	15.9
		1741 - 3000	18.5	12.5	21.6	14.6
D	12.0 - 16.0	200 - 850	37.0	24.9	N/A	N/A
		851 - 1500	31.3	21.2	N/A	N/A
	18.0 - 20.0	200 - 850	45.2	30.4	N/A	N/A
		851 - 1500	38.0	25.6	N/A	N/A

COMENTARIO "N/A": NO APLICA

Multiplique los valores de la tabla por el número de canales del T-Max Optima para lograr el valor de tensión recomendado.

1. Tablas mostradas están típicamente en valores máximos para cubrir el amplio rango de cargas, RPM y combinaciones de poleas para todos los accionamientos posibles
2. Para sistema de transmisión con circunstancias especiales, tales como altas velocidades, cargas críticas en los ejes, entre otros; las fuerzas de deflexión o por frecuencia deben ser calculadas basadas en los lineamientos en los manuales de ingeniería.
3. Consulte el manual del medidor de frecuencia de correa según el fabricante para obtener información detallada sobre el uso del medidor de tensión basado en frecuencia.

**APÉNDICE A2. TABLAS DE TENSIÓN DE CORREAS  
INDUSTRIALES CLÁSICAS EN "V"**

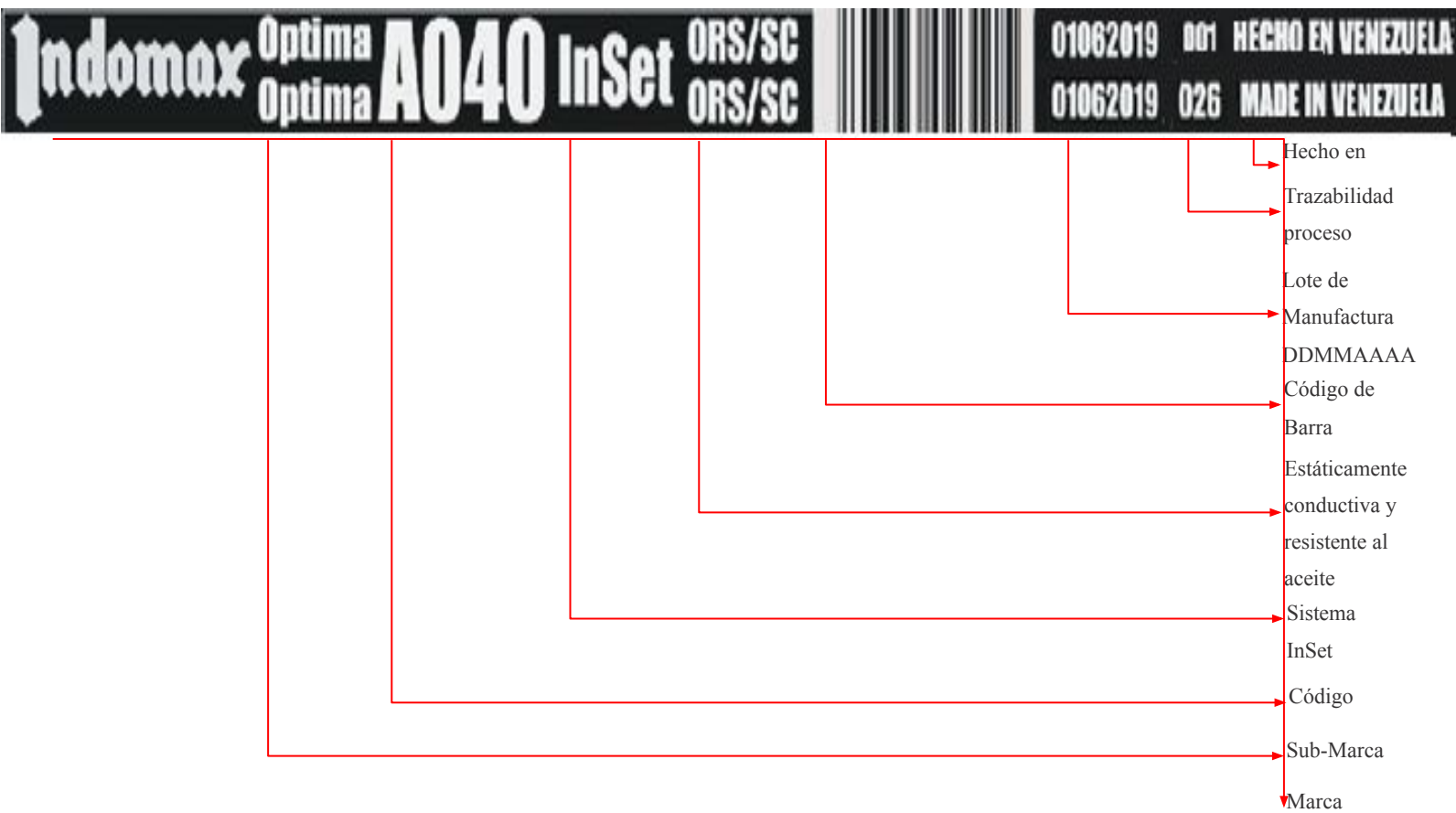
TENSIÓN POR MEDICIÓN DE FRECUENCIA DE LAS CORREAS (Lbf.)							
Sección Transversal	Rango de diámetro de polea mas pequeño	Distancia RPM	Lisas y/o Hermanadas		Dentadas y/o Hermanadas		Peso de la correa (Kg/m)
			Correas nueva	Correa usada	Correas nueva	Correa usada	
A, AX	3.0 - 3.6	1000 - 2500	84	56	94	62	A = 0.100
		2501 - 4000	64	41	76	51	
	3.8 - 4.8	1000 - 2500	105	68	115	76	AX = 0.080
		2501 - 4000	88	57	99	65	
	5.0 - 7.0	1000 - 2500	124	83	147	88	
		2501 - 4000	108	72	118	78	
B, BX	3.4 - 4.2	860 - 2500	N/A	N/A	110.3	73.5	B = 0.162
		2501 - 4000	N/A	N/A	94.3	62.3	T-Max Optima B = 0.216 x # canales
	4.4 - 5.6	860 - 2500	121.5	79.9	163.1	108.7	BX = 0.161
		2501 - 4000	102.3	67.1	140.7	94.3	
	5.8 - 8.6	860 - 2500	145.5	95.9	196.7	131.1	T-Max Optima BX = 0.216 x #
		2501 - 4000	126.3	83.1	169.5	111.9	
C, CX	7.0 - 9.0	500 - 1740	264.6	176.6	341.4	227.8	C = 0.296
		1741 - 3000	213.4	143.0	272.6	183.0	T-Max Optima C = 0.367 x # canales
	9.5 - 16.0	500 - 1740	328.6	218.2	368.6	247.0	CX = 0.290
		1741 - 3000	288.6	192.6	338.2	226.2	T-Max Optima CX = 0.344 x #
D	12.0 - 16.0	200 - 850	581.9	388.3	N/A	N/A	D = 0.671
		851 - 1500	490.7	329.1	N/A	N/A	
	18.0 - 20.0	200 - 850	713.1	476.3	N/A	N/A	T-Max Optima D = 0.755 x # canales
		851 - 1500	597.9	399.5	N/A	N/A	

COMENTARIO "N/A": NO APLICA

Multiplique los valores de la tabla por el número de canales del T-Max Optima para lograr el valor de tensión recomendado.

1. Tablas mostradas están típicamente en valores máximos para cubrir el amplio rango de cargas, RPM y combinaciones de poleas para todos los accionamientos posibles
2. Para sistema de transmisión con circunstancias especiales, tales como altas velocidades, cargas críticas en los ejes, entre otros; las fuerzas de deflexión o por frecuencia deben ser calculadas basadas en los lineamientos en los manuales de ingeniería.
3. Consulte el manual del medidor de frecuencia de correa según el fabricante para obtener información detallada sobre el uso del medidor de tensión basado en frecuencia.

Identificación de las correas en "V" Clásicas Optimas Perfiles A, B, C y D



Identificación de las correas en "V" Clásicas Optimas Perfiles A, B, C y D

